

FR2306134

B12

L7 ANSWER 3 OF 3 WPINDEX COPYRIGHT 2000 DERWENT INFORMATION LTD
ACCESSION NUMBER: 1977-A9471Y [05] WPINDEX
TITLE: Container for bulk material - has carrying handle on base
and lid and end closure formed of flaps.
DERWENT CLASS: Q32
PATENT ASSIGNEE(S): (PEDE-I) PEDELUCQ J M
COUNTRY COUNT: 1
PATENT INFORMATION:

PATENT NO	KIND	DATE	WEEK	LA	PG MAIN IPC
FR 2306134	A	19761202	(197705)*		<--

PRIORITY APPLN. INFO: FR 1975-10824 19750402

INT. PATENT CLASSIF.: B65D029-02; B65D033-02

BASIC ABSTRACT:

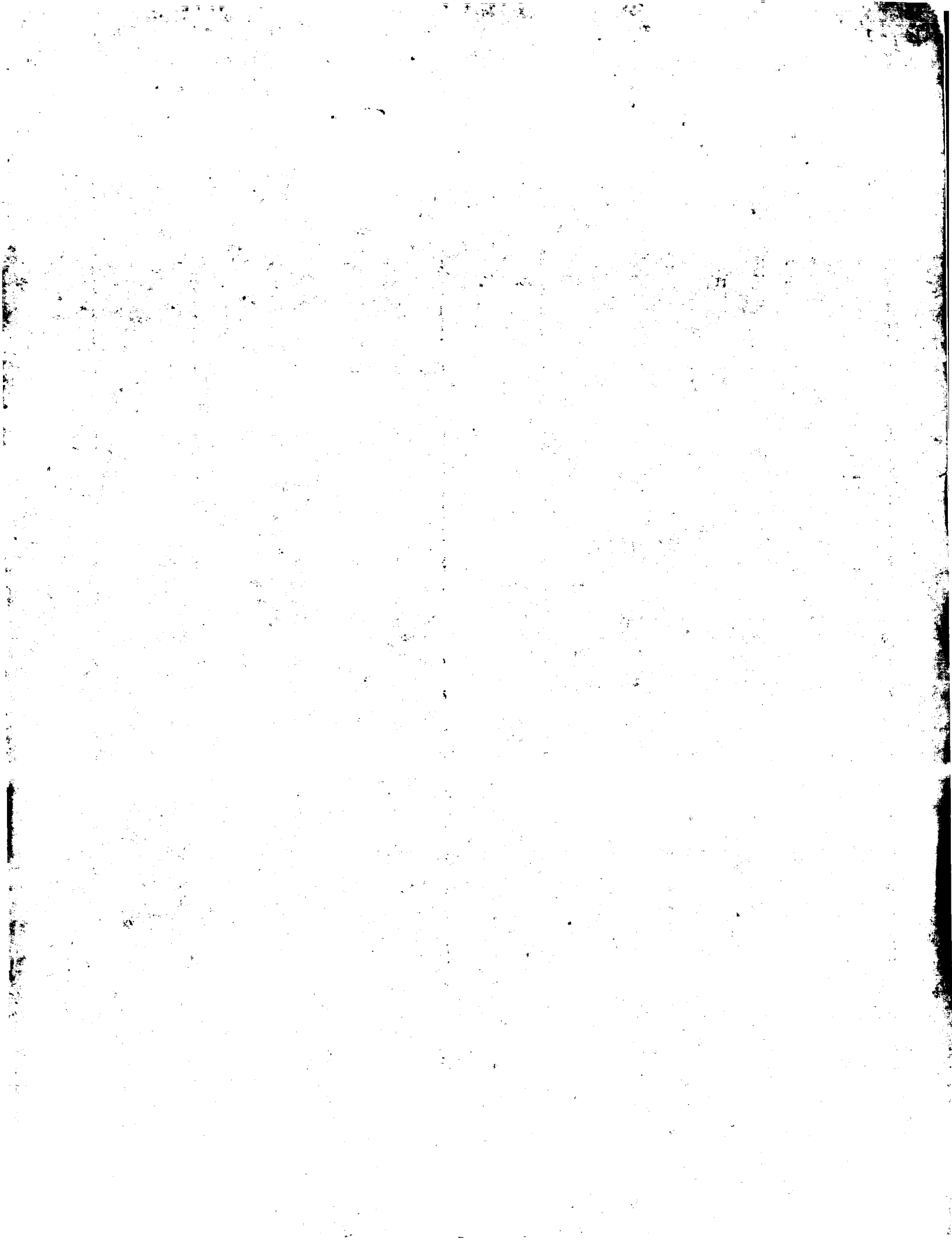
FR 2306134 A UPAB: 19930901

The container is cylindrical and has a circular base fitted with carrying handles around the periphery of the base. The side of the cylinder is made from a single piece, and is joined to a circular flat top which is provided with a central hole for filling and emptying. The edges of the central hole are also supplied with carrying handles like the base.

The base may also be fitted with a central hole, fitted with a closing flap for ease of emptying the container. The container may be made of canvas or plastics.

FILE SEGMENT: GMPI

FIELD AVAILABILITY: AB



A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 75 10824

(54)

Perfectionnements aux conteneurs.

(51)

Classification internationale (Int. Cl.²).

B 65 D 29/02, 33/02.

(22)

Date de dépôt

2 avril 1975, à 14 h 35 mn.

(33) (32) (31)

Priorité revendiquée :

(41)

Date de la mise à la disposition du
public de la demande

B.O.P.I. — «Listes» n. 44 du 29-10-1976.

(71)

Déposant : **PEDELUCQ Jean-Michel, résidant en France.**

(72)

Invention de :

(73)

Titulaire : *Idem* (71)

(74)

Mandataire : **Jh. et Guy Monnier, Ingénieurs-Conseils.**

La présente invention est relative à un conteneur ou dispositif susceptible de renfermer des produits en vrac, en vue de leur transport et/ou de leur stockage.

Les produits en vrac sont de manière connue transportés ou
5 stockés soit dans des sacs, soit dans des silos, suivant que les volumes envisagés sont faibles ou importants. Les silos sont plus particulièrement utilisés pour le stockage, le transport des produits qu'ils contiennent étant effectué dans des citernes généralement prévues métalliques. Ces dernières sont donc coûteuses et leur
10 poids à vide entraîne des frais considérables de transport.

Quant aux sacs réalisés en matière souple, leur capacité est très limitée du fait de leur manque de résistance. C'est ainsi que les sacs à grande contenance fabriqués à partir d'une pellicule de matière plastique dépassent rarement un volume de 50dm³.

15 Les perfectionnements qui font l'objet de la présente invention visent à établir un conteneur de grande capacité dont le prix de revient soit assez bas et qui présente une grande légèreté.

L'invention vise encore un conteneur de grande capacité qui soit prévu repliable de manière que lorsqu'on le transporte à vide,
20 il présente un encombrement très faible.

Le conteneur suivant l'invention comprend préférablement :

- une enveloppe réalisée en une matière souple comportant une paroi latérale, un dessus et un fond pourvus chacun d'une ouverture centrale ;
- 25 - une première armature associée au pourtour du fond ;
- une deuxième armature qui entoure l'ouverture du dessus ;
- une troisième armature qui borde l'ouverture du fond.

Suivant un mode d'exécution particulier, le conteneur comprend en outre un sac propre à être fermé hermétiquement et qui puisse
30 être ouvert aisément au niveau de l'ouverture du fond de l'enveloppe.

Le dessin annexé, donné à titre d'exemple, permettra de mieux comprendre l'invention, les caractéristiques qu'elle présente et les avantages qu'elle est susceptible de procurer.

35 Fig. 1 est une vue générale à très petite échelle d'un conteneur suivant l'invention.

Fig. 2 et 3 en sont des vues partielles à plus grande échelle montrant la manière dont chacune des bases du conteneur est réalisée.

40 Fig. 4 montre en coupe un conteneur suivant l'invention,

gerbé sur un autre dispositif semblable, le conteneur supérieur renfermant un sac étanche.

Fig. 5 est une vue partielle en coupe montrant une variante de réalisation du fond de l'enveloppe dont l'ouverture est
5 pourvue d'un dispositif d'obturation.

Fig. 6 en est une vue par dessous.

Fig. 7 est une vue semblable à celle de fig. 5, mais montrant une autre variante d'exécution.

Fig. 8 en est une vue par dessous.

10 On a représenté en fig. 1 un conteneur suivant l'invention qui est réalisé au moyen d'une enveloppe 1 comportant deux bases 1a, 1b et une paroi latérale 1c. Dans la suite de l'exposé, la base supérieure 1a sera appelée le dessus de l'enveloppe, tandis que sa base inférieure 1b sera dénommée le fond. Ce dernier et le dessus
15 ont été représentés circulaires, mais ils pourraient affecter d'autres formes et en particulier celle d'un polygone régulier ou irrégulier. L'enveloppe 1 est préférablement réalisée en un tissu approprié, par exemple en une toile forte convenablement enduite d'une matière plastique.

20 Le dessus 1a de l'enveloppe présente une ouverture centrale 2 prévue circulaire dans l'exemple représenté, et au pourtour de laquelle est associée une armature rigide 3 présentant une forme ondulée. Autrement dit, l'armature 3 comporte un certain nombre de parties 3a se trouvant dans un même plan de base et un nombre cor-
25 respondant de boucles à profil trapézoïdal dont les branches transversales 3b sont comprises dans un plan parallèle à celui contenant les parties 3a mais situé au-dessus de lui. On notera que les parties 3b peuvent constituer anneaux de levage pour l'enveloppe. Pour mieux fixer les idées, on peut dire que l'armature 3 s'inscrit dans
30 la cloison latérale d'un cylindre fictif. Le dessus 1a comporte des pattes orientées radialement vers l'intérieur, qui sont rabattues autour des parties 3a de l'armature 3 pour être cousues, collées ou soudées audit dessus en vue de constituer des ganses 4.

On notera que la périphérie du dessus 1a est associée à la
35 paroi latérale 1c au moyen d'une couture, d'une ligne de soudure ou d'un collage 5.

Comme montré en fig. 3, le fond 1b de l'enveloppe 1 comporte une première armature 6 associée au pourtour de ce fond et une se-
conde armature 7 qui entoure une ouverture 8 pratiquée dans le cen-
40 tre de ce fond. Les armatures 6 et 7 sont réalisées de la même ma-

nière que celle 3 du dessus de l'enveloppe, toutefois les branches transversales 6a, 7a de leurs boucles sont situées en-dessous des parties 6b, 7b de ces armatures qui sont rendues solidaires du fond 1b.

- 5 La paroi latérale 1c comporte des prolongements propres à former des ganses 9 qui entourent les parties 6b de l'armature 6. L'armature 7, quant à elle, est fixée à la périphérie de l'ouverture 8 du fond 1b exactement de la même manière que l'armature 3 est rendue solidaire du pourtour de l'ouverture 2 du dessus 1a.
- 10 Cette armature 7 est donc retenue par rapport au fond 1b au moyen de ganses 10 formées dans ce dernier qui est, lui-même rendu solidaire de la paroi 1c au moyen d'une couture, d'une ligne de soudure ou d'un collage 11. Comme on l'a précisé plus haut, les parties transversales 6a, 7a des armatures 6 et 7 sont orientées en direction du bas de telle sorte qu'elles constituent des pieds par l'intermédiaire desquels l'enveloppe 1 peut reposer sur le sol.
- 15

- On notera que le diamètre de l'armature 7 est inférieur à celui de l'armature 3, si bien qu'il est possible de gerber des enveloppes les unes au-dessus des autres, comme on l'a montré en fig.
- 20 4. A ce moment, l'armature 7 du fond 1b de l'enveloppe supérieure 1 s'engage dans l'ouverture 2, tandis que son armature 6 repose sur la périphérie du dessus 1a de l'enveloppe inférieure. On comprend que l'armature 3 du dessus 1a précité soutient le fond 1b de l'enveloppe supérieure.

- 25 On peut utiliser l'enveloppe 1 comme conteneur à condition de prévoir des moyens d'obturation de l'ouverture 8 du fond 1b.

- On a représenté en fig. 5 la partie inférieure d'une enveloppe suivant l'invention dont le fond 1b n'est pas bordé par une armature, une telle armature 7' entourant seulement son ouverture centrale 8'. Dans ce mode d'exécution cette ouverture comporte un profil en plan octogonal, si bien que l'armature 7' qui l'entoure présente également la forme générale d'un octogone.
- 30

- Pour réaliser la fermeture de l'ouverture 8' on place à l'intérieur du fond 1b de l'enveloppe 1 une plaque 12 qui peut être soit souple, soit rigide et dont les dimensions sont largement supérieures à celle de ladite ouverture. Pour soutenir cette plaque 12 au droit de l'ouverture 8' on prévoit d'associer à l'armature 7' deux sangles 13, 14 orientées perpendiculairement l'une à l'autre (fig. 6). Ces sangles sont réalisées en deux éléments réunis
- 35
- 40 au moyen d'une boucle à ouverture rapide du genre de celles utili-

sées pour les ceintures de sécurité des véhicules automobiles. Chaque élément est associé à deux parties diamétralement opposées de l'armature 7' de manière à pouvoir pendre verticalement à partir de celle-ci lorsque chaque sangle est en position ouverte.

5 Suivant une variante montrée en fig. 7 le pourtour de l'ouverture 8' peut être muni de bandes 15, 16, 17 de longueur supérieure au diamètre moyen de l'ouverture 8' de manière qu'on puisse les disposer à l'horizontale (fig. 8) au niveau du fond 1b en vue de boucher cette ouverture. Bien entendu on peut disposer des bandes 10 côte à côte suivant la périphérie complète de l'ouverture 8', de telle sorte que dans l'exemple représenté on peut prévoir quatre bandes supplémentaires référencées 18 à 21 de manière que l'ouverture 8' soit parfaitement obturée. Dans ce cas on prévoit une seule sangle 13 pour le maintien à l'horizontale de l'ensemble des bandes. 15 Bien entendu cette sangle est réalisée comme décrit plus haut, c'est-à-dire au moyen de deux éléments réunis par une attache rapide.

On peut utiliser l'enveloppe suivant l'invention dans la forme d'exécution de fig. 1 à 4 en plaçant à l'intérieur un sac étanche 20 22 réalisé par exemple en une pellicule de polyéthylène. On fait comporter à ce sac un col 23 propre à passer dans l'ouverture 2 du dessus 1a (fig. 4). Grâce à ce col on peut remplir le sac 22 qui vient alors s'appliquer contre les faces internes de l'enveloppe 1. Après remplissage le col 23 peut être convenablement fermé de manière à rendre le sac étanche. Ce col est ensuite rentré sous le 25 dessus 1a pour permettre en particulier le gerbage de plusieurs conteneurs. Le fond du sac qui se trouve au niveau de l'ouverture 8 du fond 1b peut éventuellement comprendre des moyens permettant son ouverture et sa fermeture et réalisés par exemple sous la forme 30 d'une fermeture à curseur. Dans la plupart des cas on n'utilisera pas une telle disposition et l'ouverture du sac 22 en vue du déversement des produits qu'il contient s'effectuera par simple déchirage de sa partie située en vis-à-vis de l'ouverture 8.

On a ainsi réalisé une enveloppe propre à constituer elle-même 35 un conteneur non étanche et qui, associé à un sac propre à être fermé hermétiquement, constitue un conteneur étanche.

Il doit d'ailleurs être entendu que la description qui précède n'a été donnée qu'à titre d'exemple et qu'elle ne limite nullement le domaine de l'invention dont on ne sortirait pas en remplaçant 40 les détails d'exécution décrits par tous autres équivalents. En

particulier on conçoit que l'enveloppe pourrait être réalisée en ne comportant qu'une seule armature associée à la périphérie de son dessus ou comporter aussi une seconde armature disposée autour de l'ouverture de son fond, dans le cas où ce fond ne comprendrait pas d'orifice de déversement.

R E V E N D I C A T I O N S

1. Conteneur, caractérisé en ce qu'il comprend :
 - une enveloppe souple comportant une paroi latérale et
5 un fond ;
 - et une première armature associée au pourtour de la
partie haute de sa paroi latérale.
2. Conteneur suivant la revendication 1, caractérisé en ce
qu'il comprend un dessus comportant une ouverture qui est bordée
10 par la première armature.
3. Conteneur suivant l'une quelconque des revendications 1 et
2, caractérisé en ce qu'une seconde armature est associée au pour-
tour de son fond.
4. Conteneur suivant la revendication 3, caractérisé en ce que
15 son fond comporte une ouverture centrale entourée par une troisième
armature.
5. Conteneur suivant l'une quelconque des revendications 1 à
4, caractérisé en ce que les armatures comportent des parties qui
passent dans des ganses prévues dans les éléments correspondants
20 de l'enveloppe souple.
6. Conteneur suivant la revendication 5, caractérisé en ce que
les parties de chaque armature qui se trouvent entre celles qui
coopèrent avec les ganses sont déportées vers le haut par l'arma-
ture du dessus et vers le bas pour celles du fond.
- 25 7. Conteneur suivant la revendication 6, caractérisé en ce que
l'ouverture du dessus présente un diamètre supérieur à celui de
l'ouverture du fond.
8. Conteneur suivant l'une quelconque des revendications 4 à
7, caractérisé en ce qu'il comporte en outre des moyens d'obtura-
30 tion de l'ouverture de son fond.
9. Conteneur suivant la revendication 8, caractérisé en ce que
les moyens d'obturation de l'ouverture de son fond sont réalisés
sous la forme d'une plaque disposée dans l'enveloppe souple et qui
est maintenue au niveau de l'ouverture au moyen de sangles.
- 35 10. Conteneur suivant la revendication 9, caractérisé en ce
que l'ouverture de son dessus comporte des moyens d'obturation.
11. Conteneur suivant l'une quelconque des revendications 1 à
10, caractérisé en ce qu'il comprend en outre un sac intérieur.
12. Conteneur suivant la revendication 11, caractérisé en ce
40 que le sac comporte un col propre à être fermé hermétiquement et

qui traverse l'ouverture du dessus de l'enveloppe souple.

13. Conteneur suivant la revendication 12, caractérisé en ce que la base du sac est pourvue de moyens permettant le déversement du produit à travers l'ouverture du fond dudit conteneur.

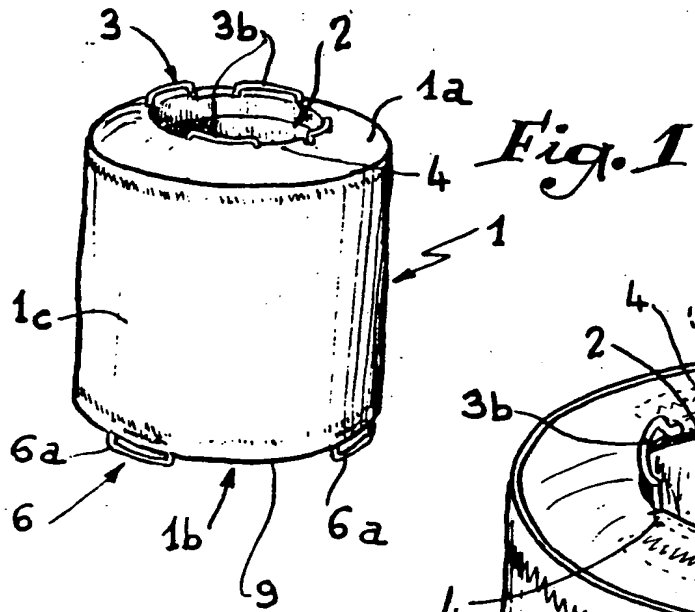


Fig. 2

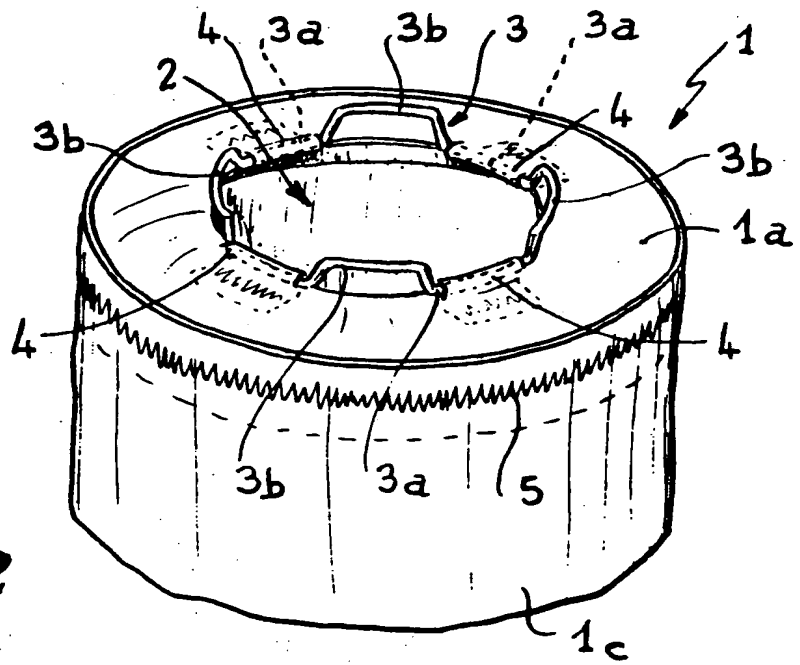
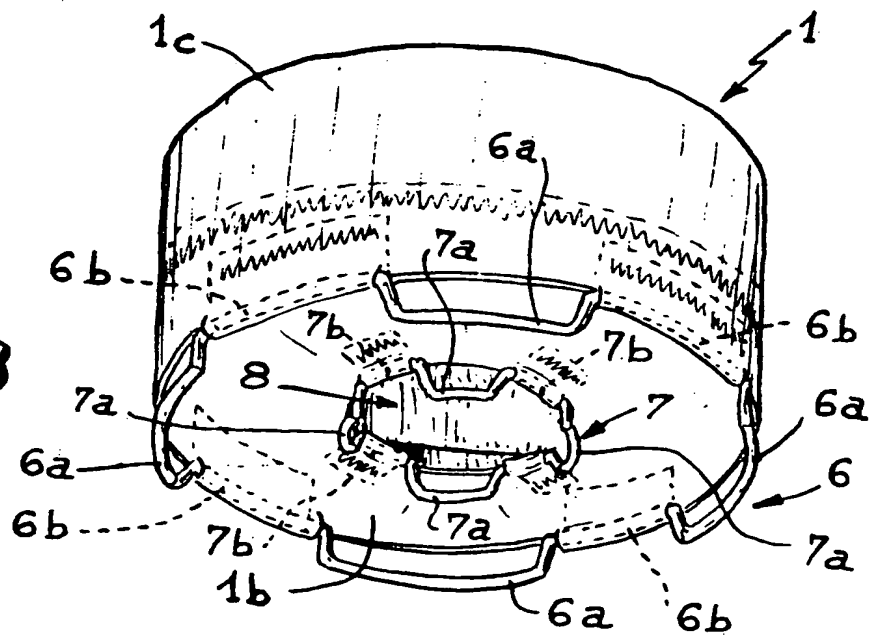


Fig. 3



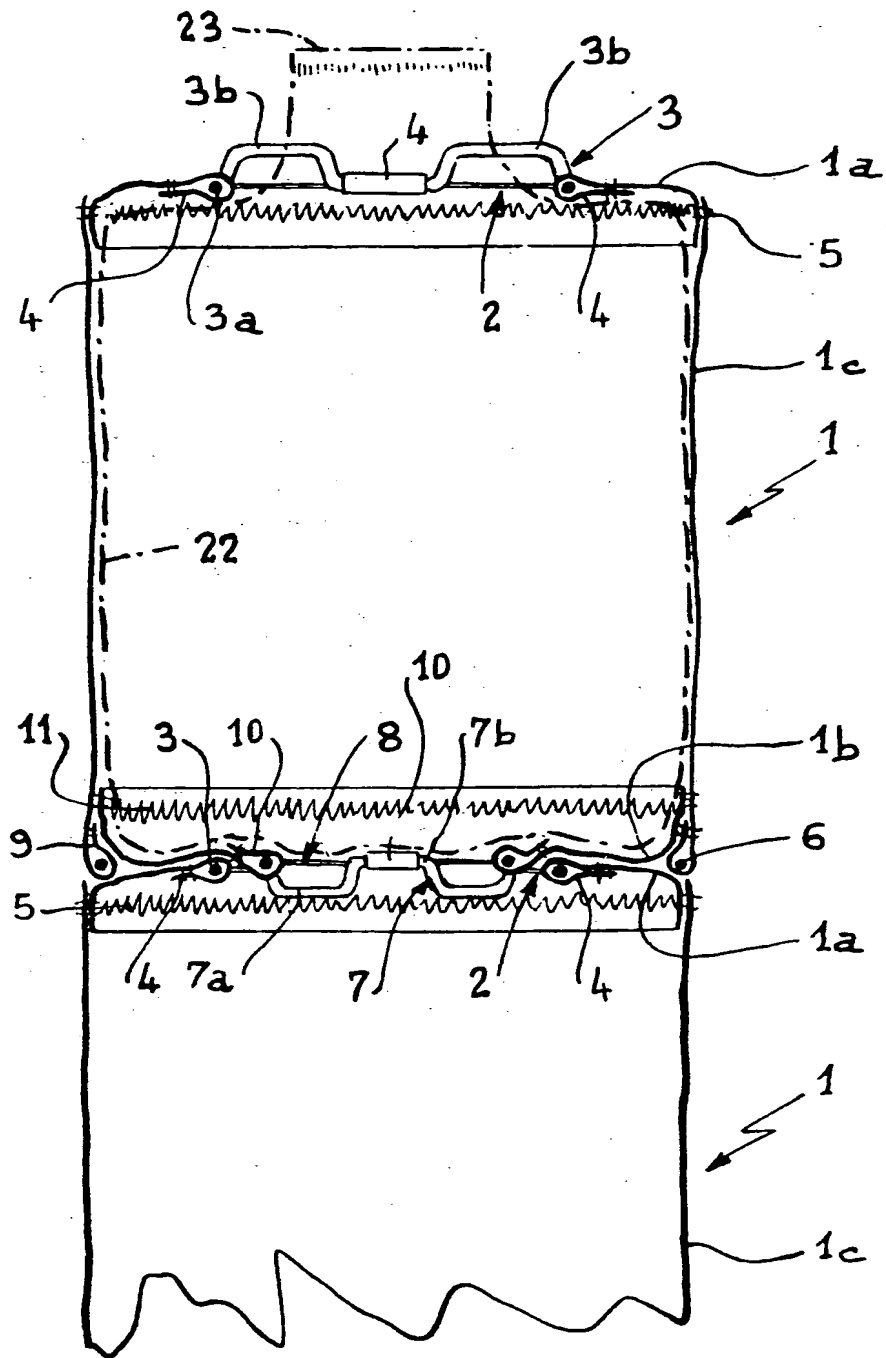


Fig. 4

